

PVD-BESCHICHTUNGEN PVD-COATINGS



AURUMA

Härte / Hardness: 2400 HV

Reibungskoeffizient / Friction coefficient: 0,55

Farbe / Colour: Gold

Eigenschaft

Standard-Beschichtung – geeignet zum Schneiden von Weichstahl.

Zeichnet sich durch sehr hohen Korrosionsschutz und gute Gleiteigenschaften aus.

Characteristics

Standard technology which is suitable for cutting soft steel.

Coating demonstrates a high corrosion protection and good slip properties.



MICARA

Härte / Hardness: 3300 HV

Reibungskoeffizient / Friction coefficient: 0,25

Farbe / Colour: Blau-Grau / Blue-Grey

Eigenschaft

Mehrlagige Beschichtung mit sehr hohem Verschleißwiderstand und ausgezeichneten Dauerfestigkeiten. Bester Beschichtungs-Typ zum Schneiden von Hartmaterialien auf semi-automatischen und automatischen Maschinen.

Characteristics

Multilayer-coating with a high wear resistance and excellent fatigue strength. Best coating-type for cutting hard materials on semi-automatic and fully automatic machines.



MICARA +plus

Härte / Hardness: 3200 HV

Reibungskoeffizient / Friction coefficient: 0,18

Farbe / Colour: Blau-Grau / Blue-Grey

Eigenschaft

Multifunktionale Beschichtung, die durch die höchste Härte (HV) und den niedrigsten Reibungskoeffizienten, eine deutliche Verbesserung gegenüber einer TiN-Beschichtung darstellt.

Characteristics

Multipurpose-coating giving a clear upgrade than a TiN-coating due to a higher hardness (HV) and a lower friction coefficient.



ATERA

Härte / Hardness: 3500 HV

Reibungskoeffizient / Friction coefficient: 0,60

Farbe / Colour: Anthrazit / Anthracite

Eigenschaft

Mehrlagige Beschichtung mit einem sehr hohen Härtegrad bzw. einer extremen Hitzebeständigkeit. Beste Beschichtung zum Schneiden von Vollmaterial unter Verwendung von Öl-Spray.

Characteristics

Multilayer-coating with a very high hardness grade, resp. featuring an extreme heat resistance. Best coating to cut solid material using oil mist.



ATERA +plus

Härte / Hardness: 3300 HV

Reibungskoeffizient / Friction coefficient: 0,25

Farbe / Colour: Anthrazit / Anthracite

Eigenschaft

Geeignet für extreme Einsatzbedingungen auf schnelllaufenden Maschinen mit hohem Vorschub. Beschichtung mit hervorragender Oxidationsstabilität.

Characteristics

Appropriate for extreme operation conditions on high-speed machines with a high feed rate. Coating with excellent oxidative stability.

