

Dünnschnittkreissägeblätter (TCT) zur Bearbeitung von Rohren

FALCON

Zur Bearbeitung von Rohren und Profilen



Unsere FALCON Sägeblätter werden hauptsächlich zur Rohr- und Profilmontage, u.a. in der Automobilindustrie, auf statischen Maschinen wie beispielsweise Adige, RSA, Nishijima etc. und auch auf leichteren Maschinen wie OMP, BEWO, Soco etc. eingesetzt.

Anwendung: Alle Rohre mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1.600 N / mm²

Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 180 – 320 m/min.

Vorschub: 0,04 – 0,14 mm / Zahn

Anwendung: Alle dünnwandigen Rohre mit einer Zugfestigkeit von 800 N / mm²

Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 160 – 280 m/min.

Vorschub: 0,025 – 0,12 mm / Zahn

Abmessung [mm]	Bohrung [mm]	Nebenlöcher	Zähnezahl
250 x 2,0/1,70 250 x 2,0/1,75	32 40	4/9/50 + 4/11/63 2/15/80 + 4/12/64	60/72/80/100 60/72/80/100
285 x 2,0/1,70 285 x 2,0/1,75	32 40	4/9/50 + 4/11/63 2/12/80 + 2/15/80	80/100/120 80/100/120
315 x 2,3/2,0 315 x 2,3/2,0	32 40	4/11/63 2/15/80 + 4/12/64	100/120 100/120
315 x 2,5/2,25	32	4/9/50	100/120
350 x 2,7/2,5	50	4/16/80	100/120/140
360 x 2,6/2,25 360 x 2,6/2,25 360 x 2,6/2,25	32 40 50	4/11/63 2/11/63 + 2/15/80 + 4/11/90 4/16/80	100/120/140 100/120/140 100/120/140
400 x 2,8/2,5	50	4/16/80	100/120
425 x 2,7/2,27	50	4/16/80	100/120/140
450 x 2,8/2,5	50	4/16/80	120/130/140/160
500 x 3,5/3,0	50	4/16/80	120/140/170

*Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Dünnschnittkreissägeblätter (TCT) zur Bearbeitung von Rohren
auf mitlaufenden Sägemaschinen (Flying cut-off Maschinen)

FALCON – FLY CUT

Zur Bearbeitung von Rohren und Profilen



Wenn normale HSS-Sägeblätter an Ihre Grenzen kommen, sind unsere FALCON Fly cut die beste Lösung zum Einsatz auf Flying cut-off Maschinen mit einem oder zwei Sägeblättern. Durch deren spezielle PVD-Beschichtung können höhere Arbeitsgeschwindigkeiten und zugleich geringere Schnittzeiten erreicht werden.

Anwendung: Alle Rohre, rund oder kantig mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1.600 N / mm²
Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 150 – 600 m/min.
Vorschub: 0,03 – 0,07 mm / Zahn (Fz1) und 0,06 – 0,2 mm / Zahn (Fz2)

Abmessung [mm]	Bohrung [mm]	Nebenlöcher	Zähnezahl
400 x 3,6/3,2	50	4/16/80	100/120/130/140
425 x 3,6/3,2	50	4/16/80	120/130/140
450 x 3,6/3,2	50	4/16/80	120/130/140/160
500 x 3,6/3,2	50	4/16/80	120/130/140/160/170
550 x 3,6/3,2	80 90 140	4/23/120 3/12,5/160 4/17,5/170	120/140/150/160/170 120/140/150/160/170 120/140/150/160/170
560 x 3,6/3,2	80 90 140	4/23/120 3/12,5/160 4/17,5/170	120/140/150/160/170 120/140/150/160/170 120/140/150/160/170
600 x 3,6/3,2	80 90 140	4/23/120 3/12,5/160 4/17,5/170	140/150/160/170 140/150/160/170 140/150/160/170
630 x 3,6/3,2	80 90 140	4/23/120 3/12,5/160 4/17,5/170	140/160 140/160 140/160
650 / 690 x 3,6/3,2	80	4/23/120	150/170

*Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Dünnschnittkreissägeblätter (TCT) zur Bearbeitung von Rohren
auf ORBITALEN Sägemaschinen

FALCON – ORBITAL CUT

Zur Bearbeitung von Rohren und Profilen



Diese Sägeblätter eignen sich für den Einsatz auf orbitalen Sägemaschinen wie Nakata, SMS Meer, Fusakabe etc. Die spezielle PVD-Beschichtung sorgt für eine hohe Abnutzungsresistenz und besonders robuste Zähne, um Erschütterungen zu widerstehen. Die Sägeblätter können nachgeschärft werden.

Anwendung: Orbitalschnitte für runde und kantige Rohre
Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 200 – 600 m/min.
Vorschub: 0,04 – 0,12 mm / Zahn

Abmessung [mm]	Bohrung [mm]	Nebenlöcher	Zähnezahl
300 x 3,8/3,0	80	4/23/120	44/52
315 x 3,5/2,7	50	4/16/80 + 4/13/90	52/60/70/80/90
315 x 3,8/3,0	50	4/16/80 + 4/13/90	52/60/70/80/90
350 x 2,9/2,25	45	4/17/120	52/60/70/80/90/100
350 x 3,5/2,9	50	4/16/80 + 4/13/90	52/60/70/80/90/100
350 x 3,8/3,0	50	4/16/80 + 4/13/90	52/60/70/80/90/100
355 x 2,9/2,25	45	4/17/120	52/60/70/80/90/100
355 x 3,5/2,9	50	4/16/80 + 4/13/90	52/60/70/80/90/100
380 x 3,8/3,0	115	2/21/200	52/60/70/80/90/100
400 x 3,8/3,0	115	2/21/200	100

*Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Dünnschnittkreissägeblätter (TCT + Cermet) zur Bearbeitung von Vollmaterial

TAURUS

Zur Bearbeitung von Vollmaterial



Unsere TAURUS CM Sägeblätter werden hauptsächlich zur Bearbeitung von massivem Karbonstahl auf Maschinen wie Tsune, Noritake, Bekamak, Everising etc. eingesetzt.

Anwendung: Stahl-Vollmaterial mit einer Zugfestigkeit von bis zu 750 N / mm²
 Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 100 – 130 m/min.
 Vorschub: 0,04 – 0,1 mm / Zahn

Die TAURUS CM Sägeblätter sind außerdem in beschichteter Version lieferbar. Durch unsere spezielle Beschichtung garantieren wir eine längere Standzeit, ebenere Schnittflächen sowie weniger Geräusche beim Sägen.

Anwendung: Stahl-Vollmaterial mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N / mm²
 Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 100 – 200 m/min.
 Vorschub: 0,04 – 0,14 mm / Zahn

Ergänzend zu den TAURUS CM Sägeblättern bieten wir zur Bearbeitung von legiertem Stahl-Vollmaterial bzw. Vollmaterial aus Edelstahl und Titan unsere TAURUS HM als optimale Sägelösung an. Durch eine zusätzliche Beschichtung kann das Sägen mit hoher Schnittgeschwindigkeit bzw. Vorschubrate gewährleistet werden.

Anwendung: **Karbonstahl / legierter Vollstahl** auf Sägeautomaten wie Kasto, Behringer, Ficep etc.
 Parameter: Schnittgeschwindigkeit: 100 – 280 m/min.
 Vorschub: 0,06 – 0,1 mm / Zahn

Anwendung: **Edelstahl bzw. Titan-Barren** auf Sägeautomaten wie Amada, Simec, Bekamak etc.
 Parameter: Schnittgeschwindigkeit Edelstahl: 50 – 120 m/min.
 Vorschub Edelstahl: 0,05 – 0,1 mm / Zahn

Schnittgeschwindigkeit Titan: 50 – 100 m/min.
 Vorschub Titan: 0,03 – 0,06 mm / Zahn.

Abmessung [mm]	Bohrung [mm]	Nebenlöcher	Zähnezahl
250 x 2,0/1,70 250 x 2,0/1,75	32 40	4/9/50 + 4/11/63 2/15/80 + 4/12/64	60/72/80/100 60/72/80/100
285 x 2,0/1,70 285 x 2,0/1,75	32 40	2/9/50 + 4/11/63 2/12/80 + 2/15/80	60/72/80/100 60/72/80/100

315 x 2,3/2,0 315 x 2,3/2,0	32 40	4/11/63 2/15/80 + 4/12/64	60/72/80/100 60/72/80/100
315 x 2,5/2,25	32	4/9/50	60/72/80/100
360 x 2,6/2,25	32 40 50	4/11/63 2/11/63 + 2/15/80 + 4/12/90 4/16/80	60/80/100 60/80/100 60/80/100
420 x 2,6/2,27	40/50	2/15/80	60/80/100
425 x 2,7/2,25	50	4/16/80 + 4/12/90	60/80/100
450 x 2,8/2,25	50	4/16/80	60/80/100
460 x 2,7/2,25	50	4/16/80 + 4/12/90	40/60/80/100

*Andere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Dress Werkzeuge Hentschke GmbH + Co.
Gottlob-Linck-Str. 14, 75443 Ötisheim
Tel.: +49 7041 8712-0
Fax: +49 7041 8712-28
E-Mail: info@dress-tools.de
Internet: www.dress-tools.de